

Matriz Energética

I Seminário Nacional das Parcerias Público Privadas: Responsabilidade Social Ambiental

09 de março de 2005

VI Seminário Nacional de Energia e Responsabilidade Social Ambiental no Brasil: Competividade, Produtos e Tecnologias

01 de setembro de 2005

IV Seminário Nacional de Segurança, Meio Ambiente e Saúde no Brasil: Responsabilidade Social Ambiental Público Privado

01 de dezembro de 2005